

Vrtání

- Vrtání, které splňuje běžné hodnoty (15cm od kraje, rozestup 50cm, otvor na střed), nazýváme **standardní vrtání**
- Standardní vrtání se v objednávce značí tímto způsobem- **V8/Z20/40**
- Standardní vrtání se provádí 15cm z každé strany purenit.
- Další otvory jsou po maximálních rozestupech 50cm
- Standardní vrtání je prováděno na střed dílce
- Výjimku tvoří označení pro práh- otvory pouze 3,5cm z každé strany- žádné mezi otvory. V objednávce se toto vrtání označuje **PR35- V8/Z20/40** viz legenda.
- Další výjimku tvoří asymetrické vrtání- otvor je veden mimo střed- například 20mm od kraje. Tento případ se v objednávce značí **AS20- V8/Z20/40**
- Maximální provedené zahloubení je **160mm!!!**

Přehled značení vrtání v objednávce:

- V8/Z20/40 - Standardní vrtání pro plný purenit
- V8/Z40/40 - Standardní vrtání pro sendvič
- PR35- V8/Z20/40 - prahové vrtání
- AS20- V8/Z20/40 - asymetrické vrtání

Legenda:

- **V8**- vrták 8mm (otvor je veden skrz)
- **Z20,40**- zahloubení je provedeno vrtákem 20/40
- **/40**- poslední číslo za lomítkem udává, do jaké hloubky má být provedeno zahloubení
- **PR35**- toto označení uvádí začátek otvoru od kraje 3,5cm místo standardních 15cm- **žádné další mezi otvory se již nedělají!**
- **AS**- značí asymetrické vrtání. Tzn., otvor není veden přímo na střed purenit, ale je posunut od kraje podle uváděné hodnoty za značkou **AS**. (**udaná hodnota je vždy brána od pravé strany profilového výkresu**)

