



## Metodika objednávky

### Zadávání rozměru:

- Výška: musí být zadávána jako konstrukční, nikoliv světlá (výška včetně profilace).
- Délka: deska 2440mm delší kusy jsou napojovány natupo
- Šířka: dle dostupného materiálu-  
Purenit plný: 10,15,20,25,30,40,50,60,70,80mm  
Purenit sendvič s PIR jádrem: 40,50,60,70,80mm

### Určení typu materiálu:

- Purenit plný
- Purenit sendvič
- HST portál (Purenit plný HST-30, 40,50/ Purenit sendvič HST-60)

### Vrtání profilu:

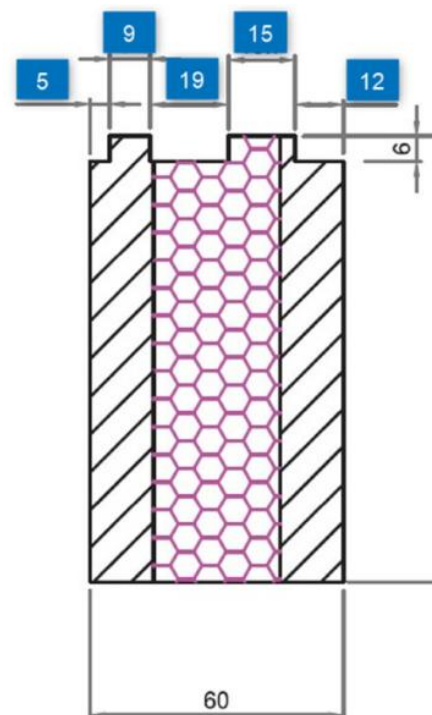
- Vrtání skrz profil 8mm
- Zhloubení otvoru:  
Průměr: 40mm; 20mm  
Hloubka: 160mm maximální zhloubení
- Pokud má být veden otvor mimo střed profilu, je nutno vyznačit ve výkrese
- Standardní vrtání je prováděno 15cm od kraje po rozestupu 50cm, v případě prahového vrtání pouze krajní otvory

### Profilování:

- Musí být dodán přesný výkres k profilaci formátu PDF nebo DWG
- **Nutný obsah dokumentu:**
  - 1) Kóty všech zubů
  - 2) Hloubka profilování
  - 3) Předloha viz obrázek

### Dodací a kontaktní údaje:

- **Nutno dodat fakturační a dodací adresu včetně tel. kontaktu na odpovědnou osobu**



**POZOR! Bez těchto údajů nelze přijmout objednávku do výroby. V případě dotazu se obračete na 774 962 990 Miloslav Pospíchal.**

## Vrtání

- Vrtání, které splňuje běžné hodnoty (15cm od kraje, rozestup 50cm, otvor na střed), nazýváme **standardní vrtání**
- Standardní vrtání se v objednávce značí tímto způsobem- **V8/Z20/40**
- Standardní vrtání se provádí 15cm z každé strany purenit.
- Další otvory jsou po maximálních rozestupech 50cm
- Standardní vrtání je prováděno na střed dílce
- Výjimku tvoří označení pro práh- otvory pouze 3,5cm z každé strany- žádné mezi otvory. V objednávce se toto vrtání označuje **PR35- V8/Z20/40** viz legenda.
- Další výjimku tvoří asymetrické vrtání- otvor je veden mimo střed- například 20mm od kraje. Tento případ se v objednávce značí **AS20- V8/Z20/40**
- Maximální provedené zahloubení je **160mm!!!**

### Přehled značení vrtání v objednávce:

- V8/Z20/40 - Standardní vrtání pro plný purenit
- V8/Z40/40 - Standardní vrtání pro sendvič
- PR35- V8/Z20/40 - prahové vrtání
- AS20- V8/Z20/40 - asymetrické vrtání

### Legenda:

- **V8-** vrták 8mm (otvor je veden skrz)
- **Z20,40-** zahloubení je provedeno vrtákem 20/40
- **/40-** poslední číslo za lomítkem udává, do jaké hloubky má být provedeno zahloubení
- **PR35-** toto označení uvádí začátek otvoru od kraje 3,5cm místo standardních 15cm- **žádné další mezi otvory se již nedělají!**
- **AS-** značí asymetrické vrtání. Tzn., otvor není veden přímo na střed purenit, ale je posunut od kraje podle uváděné hodnoty za značkou **AS**. (**udaná hodnota je vždy brána od pravé strany profilového výkresu**)

